

平成14年度 宇宙開発事業団 技術研究本部 研究成果報告会

国際宇宙ステーション利用材料曝露実験概要



平成15年6月6日(金) アジュール竹芝

宇宙開発事業団 技術研究本部 マテリアル・機構技術グループ 今川 吉郎





はじめに

技術研究本部マテリアル・機構技術グループが進めている国際宇宙ステーション(ISS)を利用した材料曝露実験は、ISSの最も早期の利用を実現した宇宙実験の一つである。

<u>プロジェクトとの関わり</u>

<u>1.ISS利用機会の有効活用</u>

・「きぼう」船外実験プラットフォーム初期利用(JEM/MPAC&SEED実験)

・ISS初期利用(ロシアサービスモジュール利用) (SM/MPAC&SEED実験)

2.得られた実験成果のISS、人工衛星等の各種プロジェクトへの反映





国際宇宙ステーション(1)

国際宇宙ステーションは、地上から約400km上空に建設される 巨大な有人実験施設です。米国が提唱し、米、日、欧、露、加 等の16ヶ国が参加して、1998年から宇宙ステーションの建設を 開始しています。宇宙ステーションが完成するのは2008年以降 の予定です。



©NASA









進行方向をラム側(RAM側)と呼び、進行方向の逆方向をウェ ーク側(WAKE側)と呼びます。ウェークとは、元々、船の後ろ にできる航跡を意味します。





宇宙実証試験

- 微小粒子捕獲実験及び材料曝露実験 -

微小粒子捕獲実験:スペースデブリ、マイクロメテオロイド等の宇宙空間に存在 (MPAC実験) する微小粒子を捕獲、その起源や存在・分布量を把握。 ➡ 宇宙環境モデルの最新化に貢献

材料曝露実験 : 宇宙機用部品・材料の耐宇宙環境性評価、劣化メカニズム解析。 (SEED実験) (耐原子状酸素性、耐紫外線性、耐放射線性、汚染評価等)

⇒宇宙機の信頼性向上に貢献

▼ 地上評価試験のリファレンス

宇宙ステーション(ISS)内2ヶ所で実験を実施し、両者の環境を比較

「きぼう」船外実験プラットフォーム利用 MPAC&SEED実験

ISS進行方向に向かって遮蔽物・汚染の影響が少ない環境での評価が可能。最前方へ搭載実施予定:2007~2010年(約3年間)

サービスモジュール利用 MPAC&SEED実験

ISS進行方向に向かって 汚染等の影響を加味した評価が可能。 最後方へ搭載 実施中:2001~2002年(約1年間)

~ 2003年(約11日)

~ 2004年(約3年間)

<u>ISS利用により、従来より長期間の曝露実験が可能。</u>

5





二つのMPAC&SEED実験

「きぼう」船外実験プラットフォーム利用 MPAC&SEED実験







MPAC&SEED**実験スケジュール**









実験中の装置拡大写真 (第1回サンプル回収前)

第1回サンプル回収船外活動 (2002年8月)



NASDA





サービスモジュール利用 MPAC&SEED





RAM面: ISS進行方向 WAKE面: ISS逆進行方向

赤枠内:材料曝露実験部分 緑枠内:微小粒子捕獲実験部分





SM/SEED第1回回収試料の解析結果(中間報告)





SM材料曝露実験装置搭載実験試料

| | 搭載実験試料名 | 実験試料提案機関 | 主な用途 | |
|----|---------------------------|----------------------|----------------|--|
| 1 | CF/Polycyanate | 宣十重工業 (株) | | |
| 2 | CF/PIXA | | | |
| 3 | PEEK(張力負荷) | 北海道大学 大学院 | 宇宙用膜構造物用構造材料 | |
| 4 | AIN | | | |
| 5 | SiC (反応焼結) | | | |
| 6 | Sic (HIP) | 東京工業大学 大学院 | 宇宙用構造材料·機能材料 | |
| 7 | TiN coated Al | | | |
| 8 | TiN coated Al2O3 | | | |
| 9 | Ball Bearing -1 | | 宇宙用機構部品 | |
| 10 | Ball Bearing -2 | 東北大学 大学院 | | |
| 11 | Ball Bearing -3 | | | |
| 12 | SUS304 | | 宇宙用固体潤滑膜 | |
| 13 | Cu coated SUS304 | | | |
| 14 | CuBN coated SUS304 | 物質·材料研究機構 | | |
| 15 | TiN coated SUS304 | | | |
| 16 | MoS2 coated SUS304 | | | |
| 17 | MoS2 coated Ti alloy | (株)アイ・エイチ・アイ エアロスペース | 宇宙用固体潤滑剤 | |
| 18 | 張力負荷 ポリイミドフィルム (UPILEX-S) | | 宇宙用膜構造物用構造材料 | |
| 19 | 耐原子状酸素性向上型 ポリイミドフィルム | 宁宁明然事举田 | 字字田教制御材料/フィルル) | |
| 20 | フレキシブル 太陽光反射素子 | | 于田田然前御初科(ノイルム) | |
| 21 | 白色塗料 | | 宇宙用熱制御材料(塗料) | |
| 22 | シリコーン系接着剤 | | 宇宙用接着剤 | |
| 23 | シリコーン系 ポッティング剤 | | 宇宙用ポッティング材 | |





曝露実験条件及び地上対照試験条件



*現在、搭載環境モニタ材により実曝露環境を解析中





曝露実験試料の評価内容

曝露実験試料の評価項目 1.外観検査(光学顕微鏡観察) 2. 質量計測 NASDAで一括実施(完了) 3.太陽光吸収率(_s) 4.垂直赤外放射率(№) 5.各試料固有の特性評価(非破壊試験、破壊試験) 例)熱制御材料:材料分析、引張試験 構造材料 : 材料分析、引張試験 各搭載試料提案機関で 固体潤滑剤:材料分析、摩擦試験 実施(現在 実施中) その他、せん断引張試験、電気特性測定、 硬さ測定、走査型電子顕微鏡観察など

現在、第4項の垂直赤外放射率(N)までの評価を完了し、第5項の各試料固有の特性評価を各提案機関において実施中である。今回は、NASDAで一括実施した第4項までの評価結果の概要について報告する。





耐原子状酸素性向上型ポリイミドフィルム

外観:曝露実験試料(Flight)は曝露前(Blank)と比較すると僅かに着色した。 質量(M):曝露実験試料と地上対照試験試料(Ground)を比較すると曝露実 験試料の方が大きく減少(減少率:5%)した。地上対照試験の結果では耐AO性 向上の効果が見られたが、実宇宙環境におけるAQUV、EBの複合照射の影響 が大きい。

熱光学特性:曝露実験試料及び地上対照試験試料はいずれも太陽光吸収率(s)が増加した。地上対照試験の結果ではUVの影響(約30%の増加)が顕著である。垂直赤外放射率(N)には、大きな変化は見られなかった。







フレキシブル太陽光反射素子

外観:顕著な変化は見られなかった。

質量(M):地上対照試料のAO単独照射で大きな減少(減少率:0.7%)を示した。

熱光学特性:太陽光吸収率(_s)は、地上対照試験試料のUV単独照射で 顕著な増加(増加率:約180%)を示した。垂直赤外放射率(_N)には大きな変 化は見られなかった。









白色塗料

外観:曝露実験試料は、曝露前と比較すると、極僅かに褐色に変化した。 質量(M):曝露実験試料及び地上対照試験試料とも減少した。地上対照 試験試料のAQ UV単独照射で大きな減少(減少率 AO:0.4% UV:0.3%) を示した。

熱光学特性:太陽光吸収率(_s)は、地上対照試験試料のAO単独照射 で最大の変化(増加率:約10%)を示した。垂直赤外放射率(_N)は、大き な変化は見られなかった。







張力負荷ポリイミドフィルム(UPILEX-S)(1)

無負荷(低張力負荷(4.12N)、高張力負荷(20.59N)の3種類の試料を曝 露実験に供した。曝露面から順番に1、2、3、4枚目とし、4枚重ねで搭載し た。

外観:宇宙空間に直接曝露される1枚目の曝露部分が、AOで侵食されていた(曝露前試料厚さ:125µm)。2枚目以降の試料に関しては、変化はなかった。

質量(M):無負荷試料では、約1.3%の減少率、張力負荷試料では、約0.4%の減少率であった(4枚重ねー式)。





曝露実験試料張力負荷ポリイミドフィルム(4.12N) (1枚目)の曝露部断面の光学顕微鏡観察結果

張力負荷したポリイミドフィルム(4.12N)(4枚重ね)





張力負荷ポリイミドフィルム(UPILEX-S)(2)

顕微鏡観察の結果、曝露実験後の試料には、若干の汚染 が観察された。







その他の試料

シリコーン系 接着剤 曝露実験試料には、外観に顕著 な変化は見られなかった。質量変 化率は、最大で約0.7%の減少であ った。



拡大図

シリコーン系ポッティング剤 曝露実験試料には、外観に顕著 な変化は見られなかった。質量変 化率は、約0.01%の減少であった。







SM/MPAC第1回回収試料の解析結果(中間報告)





SM 微小粒子捕獲実験装置搭載捕獲材料

| | 搭載捕獲材料名 | 実験提案機関 | 使用目的 | |
|---|-----------|---------|-------------------|--|
| 1 | アルヨ板 | | 微小粒子衝突頻度の計測 | |
| 2 | シリカエアロジェレ | 宇宙開発事業団 | 微小粒子衝突エネルギ、組成等の分析 | |
| 3 | ポリイミドフォーム | | 微小粒子衝突エネルギ、組成等の分析 | |



材質 : アルミニウム



材質 : SiO₂



| 材質 | • | ポリイミド |
|----|---|------------------------|
| 密度 | • | 0.01 g/cm ³ |











アルミ板

レーザ顕微鏡で観察した結果 2点 の衝突痕を識別した(全体面積: 207.4 cm²)。 識別できた衝突痕の数は、宇宙環境 モデルによる予測結果より少なかっ た。識別できたものより小さな衝突痕 があると考えられるが、アルミ板表面 の傷との判別が困難な状況である。



衝突痕 平均直径:約26.0 µm 深さ:約13.0 µm



アルミ板衝突予測結果

| 捕獲粒径 | 2004年[4年間] | 2001~2002年 | 2001~2003年 |
|------------|------------|------------|------------|
| [µm] | 2001年[1年间] | [2年間] | [3年間] |
| 5~ 10 | 12個 | 24個 | 36個 |
| 10~ 50 | 9個 | 19個 | 28個 |
| 50~ 100 | 1個 | 2個 | 3個 |
| 100~ 1,000 | 0.3個 | 0.7個 | 1個 |

*周囲構造物による遮蔽効果を無視





シリカエアロジェル(1)

目視観察にて識別した2点の衝突孔の顕微鏡観察結果

| 画像 | 断面形状(推定) | 対応する形状の地上試 験例 | 微小粒子推定衝 突速度と入射角度 | 微小粒子 推定粒径 |
|----------------------------|--|---|---|--|
| 衝突孔1 「斜め上方よりの画像」 | 2mm程度 イ45 5mm 程度 [深注値は目視による推定] | です。 です。 です。 です。 です。 です。 次小粒子の粒径:160µm(平均) 微小粒子の衝突速度:6.5km/s 微小粒子の入射角度:45度 | 速度: 5~10km/s 角度: 約45度 | 粒径: 200~250 m m |
| | | | ・速度は孔の深さ/ 入り口径比から推定 (次頁図1参照)。 ・角度は孔形状から 推定。 | ・微小粒子粒 径と孔の入り 口径との相関 データから推 定(次頁図2参 照)。 |
| 衝突孔2 | 1mm程度 / | 微小粒子の粒径:55µm (平均) 微小粒子の衝突速度:9.8km/s 微小粒子の入射角度:90度(垂直) | 速度:10km/s以上 角度:不明 | 粒径: 約100 m m |
| し .2mm [上方よりの画像] | | | ・速度は孔の深さ/ 入り口径比から推定 (次頁図1参照)。 ・「クレーター」形状の 場合、入射角度は識別困難。 | ・微小粒子粒 径と孔の入り 口径との相関 データから推 定(次頁図2参 照)。 |





シリカエアロジェル(2)

・エアロジェルの地上対照試験結果



図1 微小粒子の衝突速度(V_{imp})に対する衝突孔扁平度(深さ[T] /入り口径[D_{ent}]) 図2 微小粒子の粒径(D_p)に対する衝突孔入り口径(D_{ent})





汚染の解析結果(中間報告)





汚 染



WAKE面全体



エアロジェル拡大



4mm



参考: RAM面の状態

SM/MPAC&SEED

WAKE面は、RAM面に比べ全体的に汚染。 ISSスラスタからの汚染と考えられる。
エアロジェル表面を拡大すると細かなひび割れが存在。







今後の分析スケジュール

1.SEED試料:搭載試料提案機関による各試料固有の分析、 評価(材料分析、摩擦試験など)を実施中 (~8月(TBD))

- 2.MPAC捕獲材料:引続き、衝突痕、衝突孔の形状等の詳細評価 中。捕獲微小粒子の組成分析、飛来方向解析 等を実施予定(~8月(TBD))
- 3.その他 汚染物質の材料分析 UVモニタガラスの衝突痕評価







まとめ

SM/MPAC&SEED実験試料に関して、評価を進めつつある。 本実験の成果は、部品・材料の貴重な宇宙実証データとして、 各プロジェクトの確実な遂行に反映していく。

汚染状況分析によりISSの汚染環境を評価し、今後のISSの 運用、利用に貢献する。

今後も、機会がある毎に材料曝露実験を実施し、異なる軌道 環境における微小粒子環境の把握、部品・材料の耐宇宙環境 性評価等を行うことにより、信頼性の高いデータ蓄積を押し進 め、宇宙機の信頼性向上へ寄与していく。